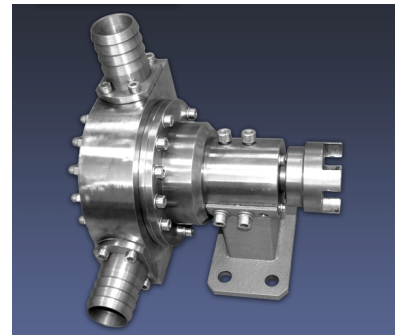
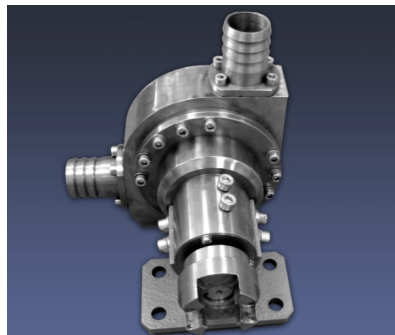


**ООО «Санкт-Петербургские Насосы»
Торговая марка «СПН»**



Насосы серии ПН (пластинчатые насосы) представляют собой объемные машины роторного типа. В корпусе насоса установлено рабочее колесо (ротор) с выдвигающимися в нем пластинами. Корпус и ротор насоса создают рабочий канал. При вращении рабочего колеса, пластины, двигаясь в пазах по диаметру ротора, поочередно попадают в рабочий канал по эксцентричной траектории. Между двумя пластинами образуется рабочий объем, перемещаемый ими из зоны всасывания в зону нагнетания. Перемещение объемов происходит без защемления и вытеснения, рабочий канал является прямоточным. Применяемый принцип подачи рабочей среды прост, что облегчает обслуживание и ремонт насоса. Насос предназначен для перекачивания различных сред и даже имеющих в себе механические включения, соизмеримые с объемом рабочей камеры. Конструкция насоса обеспечивает хорошее разрежение на входе в насос, что позволяет использовать его в режиме самовсасывания. При работе насоса нагрузка с рабочего колеса передается на пластины, которые легко смазываются рабочей жидкостью. Основному износу подлежат рабочие пластины, поверхность эксцентрика, об который трутся выдвигающиеся пластины, а также пазы ротора. Данные детали легко меняются при ремонте. Изменение скорости вращения насоса приводит к изменению подачи и напора рабочей среды. Насос может работать в реверсивном режиме.

1. ТИП НАСОСА:

Самовсасывающий пластинчатый насос.

ПН30-10/15/960-A01Py16-ПК-Р-Т	
ПН	пластинчатый насос СПН
30	проходное сечение патрубков Ду, мм
10	максимальная производительность м3/ч при максимальных оборотах 960 об/мин
15	максимальный напор Ваг при максимальных оборотах 960 об/мин
960	максимальные обороты ротора в минуту
A	материал корпуса
..01	уплотнение вала
Py16	тип соединений входа/выхода
ПК	Опции
Р	Опции

T	Опции
----------	-------

Материал корпуса	
-------------------------	--

A	алюминиевый корпус (алюминий Д-16), остальные детали проточных частей - сталь 40Х
H	корпус и все проточные части из нерж. Стали 12Х18Н10Т

Тип уплотния вала	
--------------------------	--

..01	торцевое уплотнение John Crane для нефтепродуктов и нейтральных сред, 16 Бар
..02	торцевое уплотнение John Crane для слабоагрессивных сред с температурой до 208 С, 16 Бар
..03	Двойное торцевое уплотнение John Crane с промывкой, 25 Бар
..04	торцевое уплотнение John Crane для пищевых продуктов и слабоагрессивных сред с температурой до 120 С, 16 Бар
..05	торцевое уплотнение John Crane для нефтепродуктов и нейтральных сред, 25 Бар
..06	торцевое уплотнение John Crane для нефтепродуктов и нейтральных сред, 40 Бар
..07	торцевое уплотнение John Crane для слабоагрессивных сред с температурой до 300 С, 20 Бар
..08	

Тип соединей входа/выхода	
----------------------------------	--

Py16	Фланец Pn16
Py24	Фланец Pn24
Py40	Фланец Pn40
DIN	Молочные резьбы
TC	Клэмповые соединения
BSP	Трубная резьба
S	Штуцер под шланг

Опции	
--------------	--

ПК	перепускной клапан
P	рубашка охлаждения/обогрева
T	тележка

1.1. Информация на шильдике:

		
201__г.	Модель ПН _____	№ _____
		Q _{макс} ____ м ³ /ч P _{макс} ____ м.в.с.
ООО «СПН», Россия, Санкт Петербург. +7 (812) 677-26-23		

Логотип СПН

Производительность Q_{макс} ,м3/ч,

Напор P_{макс}, м.в.с.,

указаны для масла при температуре 20°C и вязкости 100 сSt.

Модель насоса ПН

Серийный номер насоса №

Год выпуска

Контактные данные производителя ООО «СПН»

1.2. Область применения

Данные насосы предназначены для перекачивания жидкостей с вязкостью до 100 000 сSt.

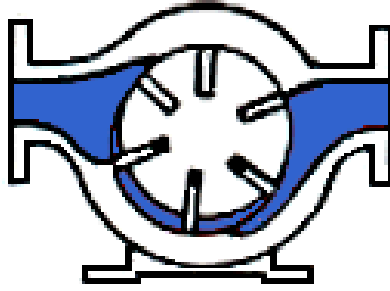
2. ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСОСОВ В СТАНДАРТНОМ ИСПОЛНЕНИИ:

Модель насоса	Максимальная вязкость, сPs	Максимальная скорость вращения ротора, об/мин	Максимальная производительность, м3/ч	Максимальный напор, Бар	Рабочая температура, С
ПН30	10000	960	11	15	от -40 до +120
ПН40	20000	960	25	15	от -40 до +120
ПН50	100000	960	91	15	от -40 до +120
ПН65	100000	960	143	15	от -40 до +120

! Насосы могут иметь комплектацию для более высоких характеристик напора и температуры.

! Для абразивных сред используются насосы версии «А» с малыми оборотами ПНА30-65

Рис. 1



На **рис. 1** показан процесс перекачивания жидкости. Жидкость переносится между вылетающими пластинами и направляется в напорную магистраль при выдавливании ее из полостей между пластин.